

521G / 621G
721G / 821G / 921G
1021G / 1121G

CASE
CONSTRUCTION



RADLADER

G-Serie Evolution

Stufe V



UNSERE GESCHICHTE



1842

CASE wird gegründet.

1869

Die erste mobile Dampfmaschine von CASE – der Beginn des Straßenbaus.

1958

Der W9, der erste Case Radlader mit Allrad-Antrieb wird vorgestellt.

1969

CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern.

1998

Die Radlader von CASE werden mit FPT-Motoren ausgestattet, die führend in der industriellen Motorenteknologie sind.

2001

Das exklusive, in der Fahrzeugmitte montierte Kühlsystem im Box-Design garantiert höhere Zuverlässigkeit, eine geringere Verschmutzung der Kühler und größere Nutzlasten.

2011

CASE bietet als erster Baumaschinenhersteller ein 5-Gang-Getriebe mit Lock-Up Funktion an.

2012

CASE stellt Radlader der Abgasstufe IIIB vor: ein weiterer Schritt in Richtung geringerer Abgasemissionen - als erster Hersteller von Radladern durch ein SCR - System.

2015

CASE Radlader erfüllen die Vorgaben der Abgasnorm EU Stufe IV .

2017

Die neuen Radlader der G-Serie kommen auf den Markt und erhalten den renommierten Good Design® Award.

2020

CASE beginnt mit der Einführung von Modellen der Stufe V in Europa, stets ohne den herkömmlichen Partikelfilter (DPF).

2021

Die Radlader der G-Serie „EVOLUTION“ kommen auf den Markt und bieten aufgrund des SiteConnect-Moduls von CASE neue digitale Dienstleistungen, welche die Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit der Maschine verbessern.

IHR GESCHÄFTSPARTNER JETZT DEUTLICH VERBESSERT

RADLADER DER G-SERIE EVOLUTION VON CASE

Seit ihrer Einführung im Jahr 2017 sind die Radlader der G-Serie von CASE aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften in Bezug auf **Produktivität, Komfort**, Kraftstoffverbrauch und niedrige **Betriebskosten sehr beliebt**.

Die exklusive Motorentechnologie unserer Schwesterfirma FPT Industrial macht diese Radlader zu einem äußerst leistungsfähigen Produkt, welches auch die schwierigsten Einsatzbedingungen meistert.

Neben klassenbesten Motoren verfügen alle Radlader der G-Serie von CASE über hochwertige Markenkomponenten bei Getrieben, Achsen, Differentialen und Hydraulikkomponenten.

Die Kabine bietet dem Fahrer einen hervorragenden Komfort und eine ausgezeichnete Sicht.

Diese Radlader sind aufgrund der optimalen Gewichtsverteilung, die zu maximaler Kipplast führt, deutlich stabiler und damit produktiver als Radlader mit herkömmlichem Design.

Das innovative „Würfel“- Design des Kühlsystems gewährleistet die beste Kühlleistung im Vergleich zu herkömmlichen Kühlern in traditioneller Sandwich-Bauweise. Alle Kühler werden gleichzeitig mit Frischluft versorgt, was die Zuverlässigkeit erhöht und Überhitzungsschäden an Motor, Getriebe und Hydraulik verhindert.

All diese Vorteile machen unsere Radlader zur bevorzugten Lademaschine ´bei Einsätzen rund um den Globus.

Jetzt ist es auch für Sie an der Zeit, Erfahrung mit den **NEUEN FUNKTIONEN** der RADLADER DER G-SERIE EVOLUTION zu sammeln und alle Verbesserungen selbst kennenzulernen!



G-SERIE EVOLUTION

NEUES FAHRGEFÜHL



NEUES TOUCHSCREEN-DISPLAY

Alle Funktionen auf Knopfdruck

Das neue Touchscreen-Display ermöglicht dem Bediener die volle Kontrolle über alle Funktionen und Einstellungen der Maschine. Neue zusätzliche Funktionen bieten dem Anwender mehr Individualität und helfen, die Maschinen an den konkreten Einsatz anzupassen.

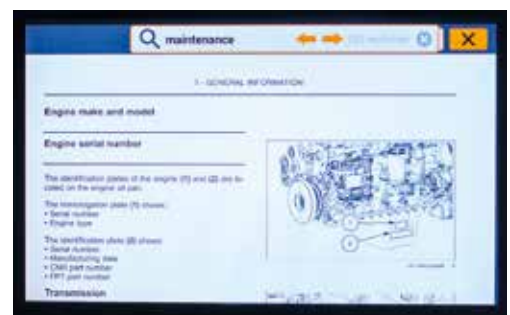
Leistungsmerkmale:

- + Digitale Bedienungsanleitung
- + Einstellungen für die elektrohydraulische Steuerung
- + Verbesserte Leistungsmodi für den Motor
- + Follow-me-Home Scheinwerfer-Funktion

Einfache und intuitive Navigation.

- + Touchscreen-Funktionen „Tippen“ und „Scrollen“, ähnlich wie beim PKW
- + Neue, frei konfigurierbare Favoriten-Tasten

Standard bei allen Geräten.



Digitale Bedienungsanleitung



Freie Auswahl für die konfigurierbaren Tasten



NEUE KONFIGURIERBARE TASTEN

Sofortiger Zugriff auf Ihre bevorzugten Bildschirme

Drei konfigurierbare Tasten befinden sich in der Nähe der Ladersteuerung (sowohl bei Joystick- als auch bei Mehrhebel-Steuerung).

Auf jeder der drei neuen farbigen Tasten können Sie die Bildschirme, die Sie am häufigsten verwenden, einfach speichern und sie sofort auf dem Display anzeigen lassen, indem Sie einfach die zugehörige Taste drücken.

Verschenden Sie keine Zeit mehr, um in den zahlreichen Menüs den richtigen Bildschirm zu finden. Nur ein Tastendruck und was Sie suchen ist bereits da!

Standard bei allen Geräten.



Die Favoriten-Tasten werden auch auf dem Touchscreen-Display nachgebildet

G-SERIE EVOLUTION

PRODUKTIVER, RENTABLER



NEUE WIEGEFUNKTION

Behalten Sie Ihre Produktion unter voller Kontrolle

Die neuen Radlader der G-Serie Evolution bieten ab sofort eine neue integrierte Nutzlastwaage, ein wirklich leistungsstarkes Design, das auf einer eigenen Konstruktion von CASE basiert, und über den neuen Touchscreen-Monitor aufgerufen werden kann.

Mit der neuen integrierten Nutzlastwaage können Sie jede einzelne Schaufelladung ablesen und Über- oder Unterladung vermeiden. Außerdem können Sie jeden Auftrag protokollieren. Mit der Wiegefunktion haben Sie für jeden Auftrag einen kompletten Datensatz zur Hand, das so genannte Jobticket. Es enthält wichtige Informationen wie: Kundenname, Name und Adresse Ihres Unternehmens, das LKW-Kennzeichen, die Zuladung des LKWs und alle anderen wichtigen Daten und kann an Ihre Kunden weitergeleitet werden.

Daten können über das SiteWatch™-Portal per Telematik direkt ins Büro übertragen werden.

Das System ist in der Lage, anzuzeigen, ob die letzte Schaufel die maximale Zuladung überschreitet.

In diesem Fall wird der „tip-off Modus“ aktiviert, der den Bediener auffordert, den Inhalt der Schaufel teilweise zu entladen, bis die Ziellast erreicht ist.

Die Kontrollwaage hilft den Ladevorgang zu beschleunigen und keine Zeit für die Nachjustierung der LKW-Ladung vor dem Verlassen des Betriebs oder der Baustelle zu verschwenden

+Höhere Produktivität!

+Höhere Rentabilität!

Optional auf Anfrage.





NEUE PARALLELE HUBFUNKTION

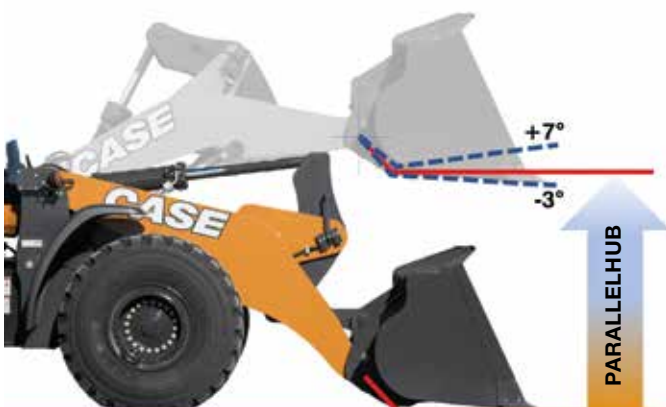
Wie wäre es, zwei Maschinen in einer zu haben?

Benötigen **Sie von Ihrer Maschine mehr Vielseitigkeit**? Benötigt Ihr Projekt gleichzeitig ein Hub- und ein Ladegerät?

Die neuen Radlader der G-Serie bieten eine intelligente Lösung: Ein Knopfdruck auf der Tastatur genügt und das Z-Bar- oder XR-Gestänge verhält sich aufgrund der elektrohydraulischen Steuerung wie die XT Variante mit Parallelhubgerüst. Eine neue Software sorgt während des Hubvorgangs für einen permanenten Winkelausgleich.

Die Gabel bzw. die Unterseite der Schaufel bleibt von der niedrigsten bis zur höchsten Auslegerposition mit $-3^\circ / +7^\circ$ Winkeltoleranzen parallel zum Boden.

Standard bei allen Geräten.



G-SERIE EVOLUTION

ZUVERLÄSSIGER, PROFITABLER



DAS REIFENDRUCKKONTROLLSYSTEM (TPMS)

Reduzieren Sie den Kraftstoffverbrauch und verlängern Sie die Haltbarkeit der Reifen.

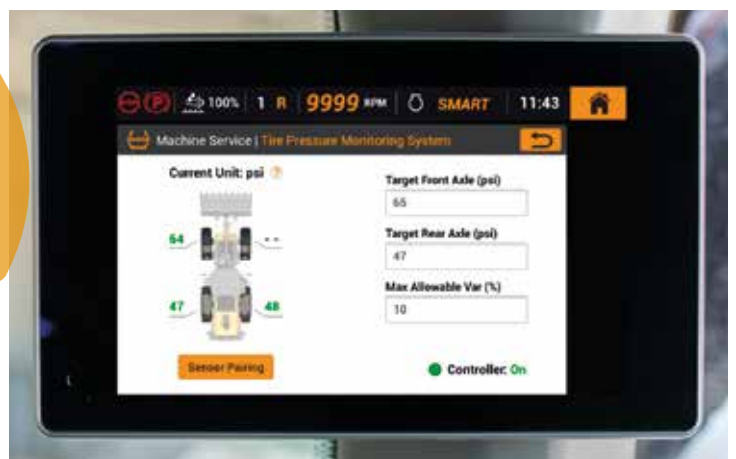
Reifen auf einem Radlader sind entscheidend, um die beste Leistung der Maschine zu erzielen.

Wenn Sie den Reifendruck ständig unter Kontrolle halten, können Sie den Lebenszyklus der Reifen erheblich **verlängern**, die **Zuverlässigkeit der gesamten Maschine verbessern** und die **Betriebskosten senken**.

Dies ist jetzt direkt über das Display der neuen Radlader der G-Serie von CASE Evolution möglich.

+ Bessere Zuverlässigkeit!

Optional auf Anfrage.





VERLÄNGERTE WARTUNGSINTERVALLE

Sparen Sie 20 % der gesamten Wartungskosten!

Die regelmäßige Wartung wird dank der verlängerten Wartungsintervalle der Radlader der G-Serie Evolution von CASE noch einfacher und wirtschaftlicher als je zuvor.

Erhöhte Betriebszeit der Maschine dank reduzierter Auszeiten für Wartungsarbeiten.

+ Höhere Rentabilität!

WARTUNGSPPOSITION	BISHERIGES WARTUNGSINTERVALL	NEUES WARTUNGSINTERVALL
Motoröl	500 Std.	1000 Std.
Kraftstofffilter	500 Std.	1000 Std.
Motorölfilter	500 Std.	1000 Std.
Filter des Wasserabscheiders	500 Std.	1000 Std.
Kühlerflüssigkeit	2000 Std.	6000 Std.
Filter der DEF-Tankentlüftung	500 Std.	1000 Std.
Standard-Hydrauliköl	2000 Std.	4000 Std.
Kaltwetter-Hydrauliköl	2000 Std.	3000 Std.
Hydraulikölfilter	1000 Std.	2000 Std.
Getriebeöl	1500 Std.	2000 Std.
Getriebeölfilter	1500 Std.	2000 Std.

PERSÖNLICHER ASSISTENT FÜR DAS FLOTTENMANAGEMENT

TELEMATIK IM SERIENLIEFERUMFANG

SiteWatch von CASE verwendet das High-Tech-SiteConnect-Modul von CASE, welches auf jeder Maschine montiert ist, um Informationen von dieser Maschine und von GPS-Satelliten zu erfassen. Diese Daten werden dann drahtlos über die mobilen Kommunikationsnetze zum SiteWatch™-Portal von CASE gesendet.

SITEWATCH™: ZENTRALISIERTE FLOTTE KONTROLLIEREN SIE IHRE LEISTUNG AUF KNOPFDRUCKS

Nutzlastberichte NEU!

- + Wiegedaten in Echtzeit verfügbar. Wenn der Bediener einen Ladezyklus über die integrierte Waage auf dem Touchscreen-Display abschließt, werden die Ticketdetails sofort im SiteWatch gespeichert und können bei Bedarf als Bericht abgerufen und exportiert werden.
- + Verringern Sie Ihren Verwaltungsaufwand, indem die Nutzlastdaten immer im SiteWatch™ Portal verfügbar sind. Überwachen Sie Materialströme und erhöhen Sie die Effizienz in Ihrem Unternehmen.

Optimieren Sie die Leistung Ihres Fuhrparks

- + Beseitigen Sie Ineffizienz und geringe Geräteauslastung: SiteWatch™ ermöglicht das Ausfindigmachen nicht ausgelasteten Maschinen an jedem Standort.
- + Einblicke in die Maschinennutzung ermöglichen Ihnen Eingriffe, um den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren und die Leistung zu optimieren.
- + Dank der Erinnerungsfunktion ist eine rechtzeitige Wartung sichergestellt, da die aktualisierten sichergestellt, stets verfügbar sind.
- + Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch™ auch für den Rest Ihrer Flotte: SiteWatch™ kann auch in Einheiten anderer Hersteller installiert werden.

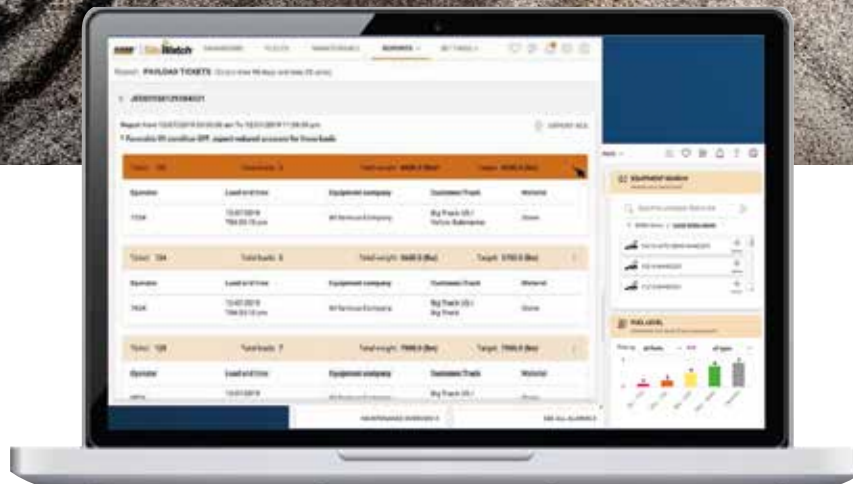
Verbessern Sie Ihre Gesamtbetriebskosten!

- + Den Treibstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen vergleichen zu können, ermöglicht Ihnen die Wahl der richtigen Maschine und Ausrüstung.
- + Erhöhte Betriebszeit durch bessere Planung der Wartungsaufgaben.
- + Vorgefertigte Berichte, um die Anlagenrentabilität von verschiedenen Standorten zu vergleichen.
- + Durch die Curfew-Einstellung (Sperrstunden) wird Ihr Gerät nur während der Arbeitszeiten genutzt. Sie können Warnmeldungen einrichten, die Sie benachrichtigen, wenn das Gerät am Wochenende, nachts oder außerhalb des von Ihnen festgelegten Zeitrahmens verwendet wird.

Mehr Sicherheit, niedrigere Versicherungsprämie

- + Geo-Fencing-Curfew (Sperrstundeneinstellung): Eine effektive Abschreckung gegen den Missbrauch Ihrer Maschinen, da sie geolokalisiert sind.
- + SiteWatch™ wird versteckt eingebaut, damit es für Diebe schwer zugänglich ist.
- + Ihre Flotte wird nur dort eingesetzt, wo Sie es wünschen. Sie können einen virtuellen Zaun definieren und erhalten eine E-Mail-Warnmeldung, wenn eine Maschine diesen Bereich verlässt.

MACHEN SIE IHREN FUHRPARK INTELLIGENT



SUPPORT DURCH EXPERTEN

VON CASE IMMER BEI IHNEN VOR ORT

SITECONNECT: PROAKTIVER SUPPORT MIT FERNWARTUNG

Das SiteConnect-Modul ermöglicht es, eine 2-Wege-Kommunikation zwischen Ihrer Maschine und Ihrem CASE-Händler herzustellen. Dieser ist in der Lage, eine Ferndiagnose durchzuführen und die Maschinendaten zu analysieren, bevor ein Gerät angefahren wird.

Maximieren Sie die Betriebszeit Ihrer Maschine

- + Sie sparen Zeit, da Ihr Händler dem Bediener Support aus der Ferne bietet. Die Maschine kann sich an einem beliebigen Ort befinden, während sich der Händler aus der Ferne mit der Maschine verbindet, um eine Diagnose durchzuführen.
- + Der Händler unterstützt Sie mit den SiteConnect-Tools, um die Betriebszeit für Ihre Maschine zu maximieren

Optimierung der Service-Effizienz

- + Wenn Sie Ihrem Händler die Möglichkeit geben, Ihre Anlage aus der Ferne zu untersuchen, kann er Probleme in kürzester Zeit, bei einem einzigen Besuch, mit den richtigen Teilen und Werkzeugen beheben.
- + Die auf der Maschine installierten elektronischen Steuergeräte können Software-Updates unterliegen: Mit dem SiteConnect-Modul kann Ihr CASE-Händler Software-Updates auf Ihrer Maschine aus der Ferne durchführen
- + Steigern Sie die Betriebszeit, senken Sie die Kosten!

Senken Sie Ihre Gesamtbetriebskosten

- + Mit den von SiteConnect gesammelten Daten über den Zustand und die Leistung Ihrer Maschine kann Ihr CASE-Händler einen schnellen und effektiven Service bieten. Dies erhöht die Betriebszeit.



Laden Sie die SiteManager-App herunter, um Ihrem CASE Händler den Fernzugriff auf Ihre Maschine zu ermöglichen, natürlich immer nur nach Ihrer Freigabe. Auf der rechten B-Säule befindet sich ein Aufkleber mit einem SiteConnect-QR-Code.

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Mobilgerät, um schnell auf die SiteConnect-Seite zu gelangen, auf der Sie die SiteManager-App herunterladen können und weitere nützliche Informationen erhalten.

CASE[®]
CONSTRUCTION

Site**Connect**

**Produktiv.
Zuverlässig.
Profitabel.**
Das Rundumpaket.
Die neue G-Serie



DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR EINEN RADLADER DER NEUE G-SERIE

HÖHERE PRODUKTIVITÄT

- + Hervorragende Nutzlastwerte im Verhältnis zum Gesamtgewicht (38%)
- + Höchste Ausbrechkraft seiner Klasse
- + Elektro-hydraulische Parallel-Hubfunktion **NEU**
- + Integrierte Nutzlastwaage mit Echtzeit-Datenübertragung im SiteWatch-Portal **NEU**

INTEGRIERTE NUTZLASTWAAGE **NEU**

- + In das Touchscreen-Display integriertes Nutzlastmesssystem
- + Ziellast, Tipp-Off-Funktion, Ticket eröffnen/schließen
- + Echtzeit-Datenübertragung auf dem SiteWatch™ Portal, direkt ins Büro

PARALLELE HUBFUNKTION **NEU**

- + Eine neue elektrohydraulische Funktion liefert auf Knopfdruck Parallelhub für Schaufel und Gabeln (serienmäßig für Z- und XR-Version)

HÖHERE ZUVERLÄSSIGKEIT

- + Havy Duty Schwerlastachsen
- + 100% Front-Differentialsperre
- + Klassenbestes Kühlsystem in Würfel-Bauweise

ÜBERDURCHSCHNITTLICHER KOMFORT

- + Am Sitz montierte Joystick-Konsole
- + Frei konfigurierbare Tasten zum schnellen Abrufen der am häufigsten aufgerufenen Bildschirmfunktionen **NEU**
- + Touchscreen-Display mit zusätzlichen Menüs **NEU**
- + Freisprechanlage / USB-Ladeanschluss
- + Großzügige Ablageflächen
- + Erstklassiger Fahrersitz mit Aktivfederung
- + Verbesserte Rahmenanschlüsse dämpfen die Lenkung optimal **NEU**



HÖHERE RENTABILITÄT

- + Wartungsintervalle verlängert auf 1000 Stunden!
Reduzierung der Wartungsgesamtkosten um mindestens 20% **NEU**
- + Integriertes Reifendrucküberwachungssystem (TPMS) zur Optimierung des Kraftstoffverbrauchs und Verlängerung der Reifenlebensdauer **NEU**

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- + Verbesserter Wirkungsgrad der Verbrennung mit Hi-eSCR2
- + Optimierte Kraftübertragung mit 5-Gang-Getriebe und Wandler-Lock-up-Überbrückung (621G-921G)
- + Smart-Power-Modus zur automatischen Auswahl der am besten geeigneten Motorleistungskurve und Getriebeschaltpunkten **NEU**



NEUE KONNEKTIVITÄT UND LÄNGERE STANDZEIT DURCH DAS UPTIME CENTRE VON CASE

- + Ihr CASE-Händler überwacht die Maschinengesundheit systematisch. Bei sich anbahnenden Problemen erhalten Sie Warnmeldungen sowie Empfehlungen um rechtzeitig zu reagieren und Ihre Maschine stets einsatzbereit zu halten.
- + Wiege-Ticket-Berichte in Echtzeit im SiteWatch™-Portal verfügbar. **NEU**
- + Verbesserte Berichte zur Maschinenauslastung **NEU**
- + Fernunterstützung: Diagnose und Software-Update jetzt aus der Ferne möglich, aktiviert durch den Bediener über die SiteManager-App von CASE **NEU**

BESTE SICHT SEINER KLASSE

- + Einteilige Windschutzscheibe, hocheffiziente Beleuchtung und Rückfahrkamera sorgen für optimale Sicht rund um die Uhr.
- + Follow-me-Home-LED-Leuchten mit einstellbarer Einschaltdauer **NEU**

521G - 921G

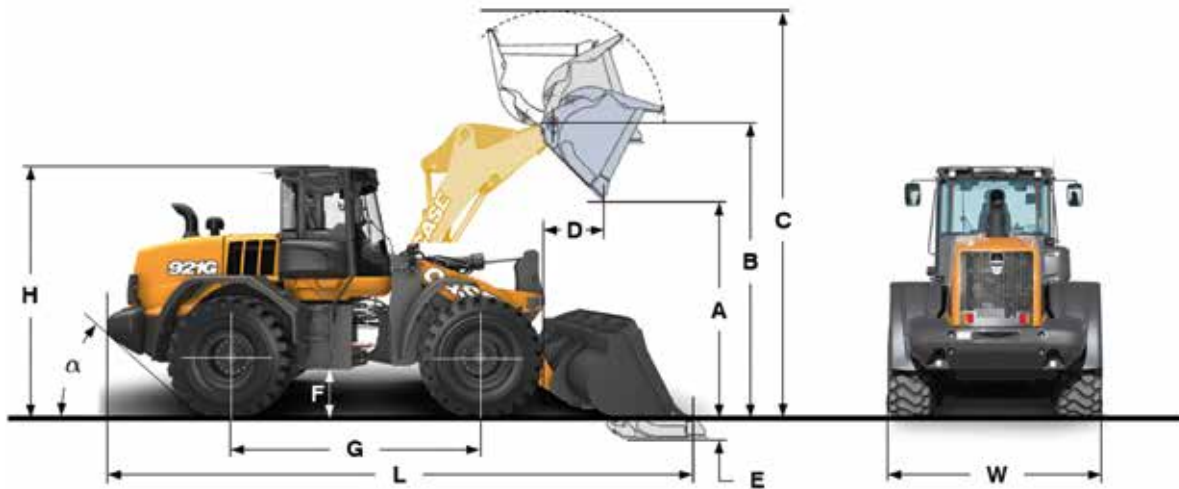
TECHNISCHE DATEN

MOTOR		521G	621G	721G	821G	921G
Hersteller & Modell		FPT N45	FPT N67	FPT N67	FPT N67	FPT N67
Anzahl Zylinder		4	6	6	6	6
Hubraum	l	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Luftaufnahme	Turbolader mit Luft-zu-Luft-Kühlung. Ohne leistungsmindernde Abgasrückführung: Es wird ausschließlich Frischluft für die Verbrennung zugeführt. Keine zusätzliche Abgaskühlung erforderlich.					
Einspritzung	Common Rail, Mehrfacheinspritzung.					
Nachbehandlungssystem	HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)					
Emissionsniveau	Konform mit EU-Stufe V					
Maximale Motorleistung	kW	106	128	145	172	190
Maximale Motorleistung	hp	142	172	195	230	255
@ Drehzahl (ISO 14396)	U/min.	1800	1800	2000	1800	1600
Maximales Drehmoment	Nm	608	730	950	1184	1300
@ Drehzahl (ISO 14396)	U/min.	1600	1600	1300	1300	1300
GETRIEBE						
Option: ZF ProShift: 5-Gang-Powershift-Getriebe mit Wandlerüberbrückung. Überbrückungskupplung vermeidet Drehmomentwandler-Verluste vom zweiten bis zum fünften Gang. Intelligente Kupplungsdruckabschaltung (ICCO) und Power-Inch Bremse (Auskuppeln proportional zur Bremskraft)						
Vorwärts 1	km/h	-	7	7	7	6
Vorwärts 2	km/h	-	13	13	11	11
Vorwärts 3	km/h	-	20	19	17	17
Vorwärts 4	km/h	-	31	30	26	26
Vorwärts 5	km/h	-	45	40	40	40
Rückwärts 1	km/h	-	7	8	7	7
Rückwärts 2	km/h	-	14	14	12	12
Rückwärts 3	km/h	-	32	31	28	28
Standard: 4-Gang-Powershift-Getriebe von ZF mit intelligenter Kupplungsdruckabschaltung (ICCO)						
Vorwärts 1	km/h	6	7	8	7	7
Vorwärts 2	km/h	11	13	13	12	12
Vorwärts 3	km/h	22	24	25	23	23
Vorwärts 4	km/h	36	39	37	37	36
Rückwärts 1	km/h	6	7	8	7	7
Rückwärts 2	km/h	12	14	13	13	13
Rückwärts 3	km/h	23	25	26	25	25
ACHSEN						
Pendelachse hinten	°	24	24	24	24	24
HD Schwerlastachsen vom ZF (Option)	mit offenen Differentialen vorn und hinten. Automatische 100 %-Sperrung in der Vorderachse. 100%-tigit Übertragung Antriebskraft auf den Boden, kein Radschlupf, geringere Reifenabnutzung.					
Standardachsen von ZF	Selbstsperrdifferentialer vorn und hinten, begrenzter Schlupf, überträgt ca. 70 % der Antriebskraft (nicht empfohlen auf festem Boden)					
TIRES						
Standardreifengöße		17.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25	23.5R25

BREMSE		521G	621G	721G	821G	921G
Betriebsbremse	°	Wartungsfreie, selbsteinstellende Ölbad-Mehrscheibenbremse an allen vier Rädern.				
Bremsfläche	m ² /Nabe	0,39	0,39	0,39	0,39	0,47
Feststellbremse		Mit der Negativbremse werden alle vier Räder automatisch angehalten, wenn der Motor ausgeschaltet wird.				
Bremsfläche	cm ²	58	58	82	82	82
HYDRAULIK						
Hydrauliksystem		Bosch-Rexroth, Closed-Center Load Sensing, Durchflussmengenregelung				
Lenkung		Hydraulisch unterstütztes Lenkaggregat, Lenkzylinder durch hydraulisches Prioritätsventil (Orbitrol) betätigt.				
Ladesteuerung		Elektrohydraulische Vorsteuervorrichtung mit einem Joystick oder zwei bzw. drei Hebeln.				
Pumpenart		Einfach-Kolbenpumpe			Doppelte Kolbenpumpe	
Max. Fördermenge	l/min	134	169	206	236	278
@ Drehzahl	U/min.	2000	2000	2000	2000	2000
ZUSÄTZLICHER HYDRAULIKKREISLAUF						
Max. Förderleistung	l/min	134	169	206	236	278
Max. Druck	bar	249-255	249-255	249-255	249-255	249-255
FASSUNGSVERMÖGEN DER FLÜSSIGKEITEN						
Kraftstofftank	l	189	248	246	288	288
DEF-(AdBlue®)-Tank	l	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Motorkühlmittel	l	22	27	28	30	30
Motoröl	l	12	13	13	13	13
Hydrauliköltank	l	57	91	91	91	91
Gesamte Ölmenge der Hydraulikanlage	l	114	148	180	180	200
Vorder- und Hinterachsen	l	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Getriebeöl	l	19	27	34	34	34
KABINENSCHUTZ						
Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS)		Entsprechend ISO EN 3449 Std.				
Schutz vor Überrollen (ROPS)		Entsprechend ISO EN 13510 Std.				
GERÄUSCHENTWICKLUNG UND VIBRATIONEN						
in der Kabine - LpA (ISO 6396-2008)	dB	68	68	68	68	69
Außerhalb der Kabine - LwA (2000/14/EG)	dB	102	104	103	104	104
Vibrationen		Der Fahrersitz entspricht den Anforderungen der Norm ISO 7096:2000. Die übertragenen Vibrationen überschreiten 0,5 m/s ² nicht.				
ELEKTRISCHES SYSTEM						
Spannung des Systems	V	24	24	24	24	24
Batterien		2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V
Lichtmaschine	A	70	120	120	120	120

521G - 921G

SPEZIFIKATIONEN Z-KINEMATIK

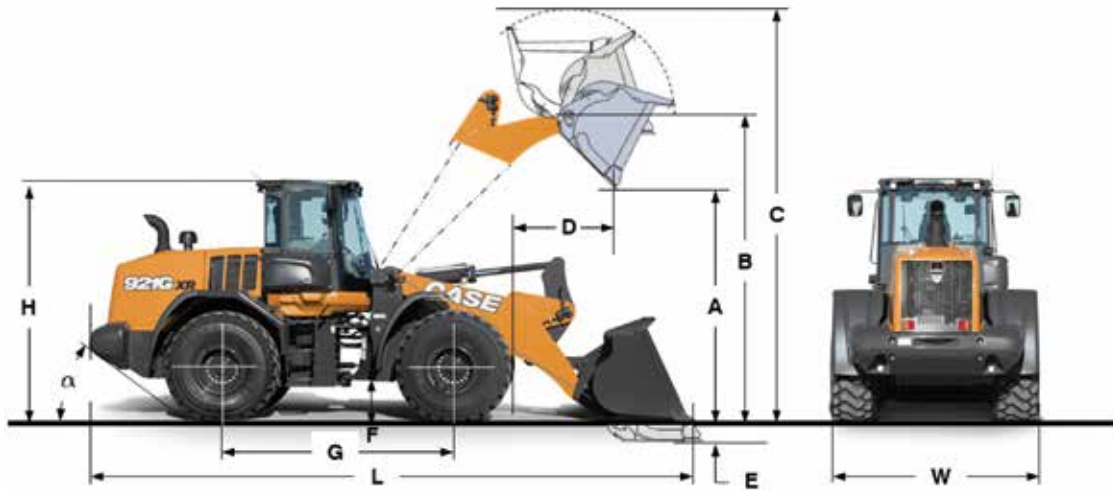


ALLGEMEINE ABMESSUNG		521G		621G		721G		821G		921G	
	Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)	Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	Direkt	Direkt	Direkt
	Schaufel-Volumen (gehäuft)	m ³	2,1	1,8	2,4	2,0	2,8	2,7	3,4	3,2	4,0
	Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m ³	2,3	1,9	2,6	2,2	3,1	3,0	3,8	3,5	4,4
	Schaufelbreite	mm	2500	2440	2490	2490	2710	2690	2950	2950	2950
	Schaufelgewicht	kg	850	1055	925	1375	1220	1705	1570	1540	1770
A	Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	mm	2610	2480	2750	2700	2920	2730	2940	2960	2870
B	Schaufeldrehpunkt	mm	3610	3610	3830	3830	3979	3980	4120	4120	4120
C	Gesamthöhe	mm	4740	4740	5040	5050	5320	5530	5490	5450	5730
D	Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	mm	1110	1070	1080	1100	1120	1170	1160	1140	1050
E	Einstichtiefe	mm	80	100	90	90	80	70	70	70	70
F	Bodenfreiheit	mm	340	340	390	390	380	380	420	420	430
G	Radstand	mm	2750	2750	2900	2900	3250	3250	3340	3340	3340
H	Kabinenhöhe	mm	3270	3270	3380	3380	3380	3380	3460	3460	3460
W	Fahrzeugbreite (ohne Schaufel)	mm	2450	2450	2480	2480	2560	2560	2830	2830	2830
L	Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	mm	6840	6930	7470	7630	7650	7840	8080	8050	8140
	Gesamtlänge ohne Schaufel	mm	5770	5770	6280	6280	6530	6530	6780	6780	6780
a	Rampenwinkel	°	30°	30°	25°	25°	29°	29°	29°	29°	29°
	Wenderadius am Außenrad	mm	5000	5000	5220	5220	5750	5750	6030	6030	6030
	Wenderadius über Schaufelkante	mm	5530	5530	5760	5750	6320	6410	6630	6620	6640
	Voller Lenkeinschlag	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40
	Rückrollwinkel der Schaufel in Transportstellung	°	44	50	45	50	44	38	45	45	45
	Max. Auskipwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	55	45	51	41	50	51	55	55	50
LEISTUNG DES LADERS			Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	Direkt	Direkt
	Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)		Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	Direkt	Direkt
	Betriebsgewicht der Maschine (L3 Brfg.)	kg	11100	11300	12850	13300	14770	15290	18200	18170	20550
	Kipplast, gerade (starre Vollreifen)	kg	8870	8530	10800	10270	12640	11040	14670	14700	17440
	Kipplast, voll eingelenkt (starre Vollreifen)	kg	7790	7470	9400	8880	10990	9530	12780	12810	15020
	Kipplast, gerade (eingefederte Bereifung)	kg	8229	7896	10030	9497	11741	10322	13620	13657	16246
	Kipplast, voll eingelenkt (eingefederte Bereifung)	kg	7053	6741	8481	7965	9528	8298	10983	11026	12982
	Schaufel-Ausbrechkraft	daN	7453	6884	9905	9267	14318	11896	14749	15142	17377
ZYKLUSZEITEN			Sek.	Sek.	Sek.	Sek.	Sek.	Sek.	Sek.	Sek.	Sek.
	Anheben (volle Schaufel)	Sek.	5,4	5,4	6,3	6,3	5,2	5,2	6,2	6,2	6,3
	Auskippen (volle Schaufel)	Sek.	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5
	Senken (leer, Absenken des Auslegers mit Hilfe des Hydraulikdrucks)	Sek.	3,9	3,9	4,4	4,4	2,5	2,5	2,9	2,9	3,6
	Senken (leer, Absenken des Auslegers durch das Gewicht des Auslegers)	Sek.	3,9	3,9	4,8	4,8	2,4	2,4	2,5	2,5	3,1

Anmerkungen: Angegebene Daten bei folgenden Betriebsbedingungen: vollgetankt; Bediener an Bord; Reifen: Michelin XHA2 L3 (Standardbreite); Normaler Schaufeleinsatz. Die Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

521G - 921G

SPEZIFIKATIONEN XR - VERSION

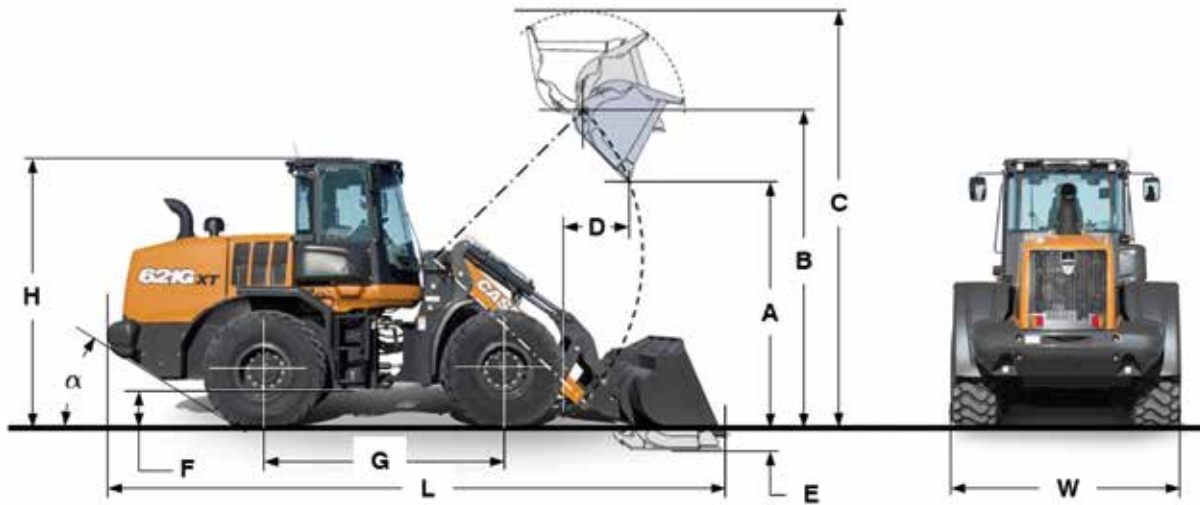


ALLGEMEINE ABMESSUNG		521G		621G		721G		821G		921G	
Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)		Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	Direkt	Direkt	Direkt
Schaufel-Volumen (gehäuft)	m ³	1,9	1,8	2,2	2,0	2,8	2,7	3,2	2,8	3,6	3,1
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m ³	2,1	1,9	2,4	2,2	3,1	3,0	3,5	3,1	4,0	3,4
Schaufelbreite	mm	2500	2440	2490	2490	2710	2690	2950	2950	2950	2950
Schaufelgewicht	kg	815	1050	880	1375	1220	1705	1540	1390	1650	1525
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	mm	3040	2929	3260	3210	3330	3130	3390	3510	3330	3420
B Schaufeldrehpunkt	mm	3990	3980	4260	4240	4370	4370	4560	4560	4560	4560
C Gesamthöhe	mm	5060	5120	5460	5460	5910	5930	5890	5740	6050	5910
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	mm	1040	1130	1000	1210	1130	1170	1250	1140	1310	1210
E Einstichtiefe	mm	110	140	90	90	80	80	140	130	130	130
F Bodenfreiheit	mm	340	340	390	390	380	380	420	420	430	430
G Radstand	mm	2750	2750	2900	2900	3250	3250	3340	3340	3340	3340
H Kabinenhöhe	mm	3270	3270	3380	3380	3380	3380	3460	3460	3460	3460
W Fahrzeugbreite (ohne Schaufel)	mm	2450	2450	2480	2480	2560	2560	2830	2830	2830	2830
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	mm	7110	7270	7870	8030	8000	8200	8530	8360	8700	8550
Gesamtlänge ohne Schaufel	mm	6090	6090	6690	6690	6850	6850	7240	7240	7240	7240
a Rampenwinkel	°	30°	30°	25°	25°	29°	29°	29°	29°	29°	29°
Wenderadius am Außenrad	mm	5000	5000	5220	5220	5750	5750	6030	6030	6030	6030
Wenderadius über Schaufelkante	mm	5670	5670	5920	5940	6520	6590	6870	6810	6890	6850
Voller Lenkeinschlag	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Rückrollwinkel der Schaufel in Transportstellung	°	46	51	46	51	43	37	43	43	43	43
Max. Auskipwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	51	40	46	35	50	51	49	49	49	49
LEISTUNG DES LADERS											
Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)		Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	SW	Direkt	Direkt	Direkt	Direkt
Betriebsgewicht der Maschine (L3 Brfg.)	kg	11190	11430	12980	13480	14970	15490	18440	18280	20770	20560
Kipplast, gerade (starre Vollreifen)	kg	7650	7280	9190	8580	10610	9300	11750	11790	13910	14180
Kipplast, voll eingelenkt (starre Vollreifen)	kg	6700	6340	7960	7370	9160	7970	10160	10370	11900	12150
Kipplast, gerade (eingefederte Bereifung)	kg	7153	6781	8626	8011	10019	8750	11034	11255	13109	13362
Kipplast, voll eingelenkt (eingefederte Bereifung)	kg	6115	5764	7283	6688	8129	7003	8881	9098	10451	10692
Schaufel-Ausbrechkraft	daN	7973	6884	11327	9297	14259	11758	15396	17672	16632	18927
ZYKLUSZEITEN											
Anheben (volle Schaufel)	Sek.	5,4	5,4	6,3	6,3	5,2	5,2	6,2	6,2	6,3	6,3
Auskippen (volle Schaufel)	Sek.	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5
Senken (leer, Absenken des Auslegers mit Hilfe des Hydraulikdrucks)	Sek.	3,9	3,9	4,4	4,4	2,5	2,5	2,9	2,9	3,6	3,6
Senken (leer, Absenken des Auslegers durch das Gewicht des Auslegers)	Sek.	3,9	3,9	4,8	4,8	2,4	2,4	2,5	2,5	3,1	3,1

Anmerkungen: Angegebene Daten bei folgenden Betriebsbedingungen: Volle Flüssigkeitsfassung; Bediener an Bord; Reifen: Michelin XHA2 L3 (Standardbreite); Normaler Schaufelersatz. Die Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

521G - 721G

SPEZIFIKATIONEN XT - VERSION



ALLGEMEINE ABMESSUNG		521G		621G		721G	
Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)		Schneide	Zähne + Segmente	Schneide	Zähne + Segmente	Schneide.	Zähne + Segmente
Schaufel-Volumen (gehäuft)	m ³	1,8	1,7	2,0	2,0	2,7	2,7
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m ³	1,9	1,9	2,2	2,2	3,0	2,9
Schaufelbreite	mm	2440	2440	2490	2540	2490	2510
Schaufelgewicht	kg	1050	1080	1255	1285	1634	1693
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	mm	2430	2360	2570	2490	2800	2690
B Schaufeldrehpunkt	mm	3750	3750	3960	3960	4160	4160
C Gesamthöhe	mm	4930	4930	5230	5230	5580	5580
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	mm	1110	1180	1100	1170	1160	1250
E Einstichtiefe	mm	190	200	180	180	120	140
F Bodenfreiheit	mm	340	340	390	390	380	380
G Radstand	mm	2750	2750	2900	2900	3250	3250
H Kabinehöhe	mm	3270	3270	3380	3380	3380	3380
W Fahrzeugbreite (ohne Schaufel)	mm	2450	2450	2480	2480	2560	2560
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	mm	7120	7220	7780	7880	6520	6520
Gesamtlänge ohne Schaufel	mm	5730	5730	6200	6200	5750	5750
a Rampenwinkel		30°	30°	25°	25°	29°	29°
Wenderadius am Außenrad	mm	5000	5000	5220	5220	5750	5750
Wenderadius über Schaufelkante	mm	5530	5570	5720	5770	6410	6460
Voller Lenkeinschlag	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Rückrollwinkel der Schaufel in Transportstellung	°	52	52	59	59	61	61
Max. Auskipwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	57	57	50	50	47	47
LEISTUNG DES LADERS		B.O.E.	Zähne + Segm.	B.O.E.	Zähne + Segm.	B.O.E.	Zähne + Segm.
Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)							
Betriebsgewicht der Maschine (L3 Brfg.)	kg	11560	11590	13380	13410	15390	15390
Kipplast, gerade (starre Vollreifen)	kg	7260	7250	8940	8930	9890	9820
Kipplast, voll eingelenkt (starre Vollreifen)	kg	6350	6340	7730	7720	8540	8460
Kipplast, gerade (eingefederte Bereifung)	kg	6743	6870	8301	8286	9230	9158
Kipplast, voll eingelenkt (eingefederte Bereifung)	kg	5747	5865	6968	6950	7424	7346
Schaufel-Ausbrechkraft	daN	7894	8090	10238	10434	11709	12003
ZYKLUSZEITEN							
Anheben (volle Schaufel)	Sek.	5,4	5,4	6,3	6,3	5,2	5,2
Auskippen (volle Schaufel)	Sek.	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Senken (leer, Absenken des Auslegers mit Hilfe des Hydraulikdrucks)	Sek.	3,9	3,9	4,4	4,4	2,5	2,5
Senken (leer, Absenken des Auslegers durch das Gewicht des Auslegers)	Sek.	3,9	3,9	4,8	4,8	2,4	2,4

Anmerkungen: Angegebene Daten bei folgenden Betriebsbedingungen: Volle Flüssigkeitsfassung; Bediener an Bord; Reifen: Michelin XHA2 L3 (Standardbreite); Normaler Schaufeleinsatz. Die Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden



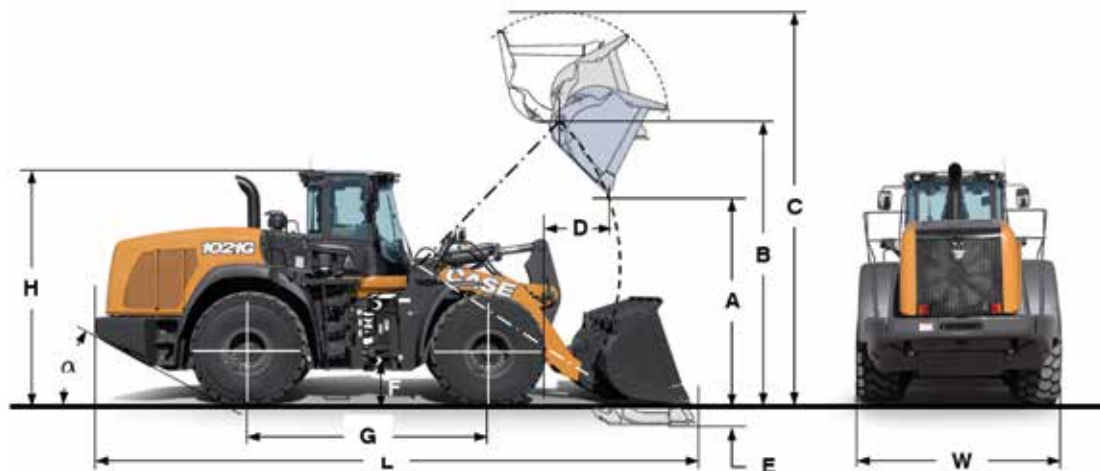
1021G - 1121G

TECHNISCHE DATEN

MOTOR		1021G	1121G
Hersteller & Modell		FPT Cursor 9	FPT Cursor 9
Anzahl Zylinder		6	6
Hubraum		8,7	8,7
Luftaufnahme			
Turbolader mit Luft-zu-Luft-Kühlung. Ohne leistungsmindernde Abgasrückführung: Es wird ausschließlich Frischluft für die Verbrennung zugeführt. Keine zusätzliche Abgaskühlung erforderlich.			
Einspritzung		Common Rail, Mehrfacheinspritzung.	
Nachbehandlungssystem		HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)	
Emissionsniveau		Konform mit EU-Stage V	
Maximale Motorleistung		239	250
Maximale Motorleistung		320	347
@ Drehzahl (ISO 14396)		1800	1800
Maximales Drehmoment		1479	1604
@ Drehzahl (ISO 14396)		1100	1100
GETRIEBE			
Standard: 4-Gang-Powershift-Getriebe von ZF mit intelligenter Kupplungsdruckabschaltung (ICCO)			
Vorwärts 1		7	7
Vorwärts 2		13	12
Vorwärts 3		19	18
Vorwärts 4		38	38
Rückwärts 1		7	7
Rückwärts 2		13	13
Rückwärts 3		27	25
ACHSEN			
Pendelachse hinten		24	24
HD - Schwerlastachsen vom ZF		mit offenen Differenzialen vorn und hinten. Automatische 100 %-Sperrung in der Vorderachse. 100%-tigue Übertragung Antriebskraft auf den Boden, kein Radschlupf, geringere Reifenabnutzung.	
REIFEN			
Standardreifengröße		26.5R25	26.5R25
BREMSE			
Betriebsbremse		Wartungsfrei, selbststellende Ölbad-Allrad-Scheibenbremse.	
Bremsfläche		0,74	0,74
Feststellbremse		Mit der Negativbremse werden alle vier Räder automatisch angehalten, wenn der Motor ausgeschaltet wird.	
Bremsfläche		82	82
HYDRAULIK			
Hydrauliksystem		Bosch-Rexroth, Closed-Center Load Sensing, Durchflussmengenregelung	
Lenkung		Hydraulisch unterstütztes Lenkaggregat, Lenkzylinder durch hydraulisches Prioritätsventil (Orbitrol) betätigt.	
Ladesteuerung		Elektrohydraulische Vorsteuervorrichtung mit einem Joystick oder zwei bzw. drei Hebeln.	
Pumpenart		Doppelte Kolbenpumpe	
Max. Öldurchfluss		348	376
@ Motorumdrehung		2000	2000
ZUSÄTZLICHER HYDRAULIKKREISLAUF			
Max. Öldurchfluss		240	240
Max. Druck		249-255	249-255
FASSUNGSVERMÖGEN DER FLÜSSIGKEITEN			
Kraftstofftank		459	459
DEF-(AdBlue®)-Tank		65	65
Motorkühlmittel		57	57
Motoröl		26	26
Hydrauliköltank		134	134
Gesamte Ölmenge der Hydraulik-anlage		250	250
Vorder- und Hinterachsen		68+68	68+68
Getriebeöl		45	45
GERÄUSCHENTWICKLUNG UND VIBRATIONEN			
in der Kabine – LpA (ISO 6396-2008)		68	69
Außerhalb der Kabine – LwA (2000/14/EG)		105	104
Vibrationen		Der Fahrersitz entspricht den Anforderungen der Norm ISO 7096:2000. Die übertragenen Vibrationen überschreiten 0,5 m/s ² nicht.	
KABINENSCHUTZ		ELEKTRISCHES SYSTEM	
Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS)		Entsprechend ISO EN 3449 std.	
Schutz vor Überrollen (ROPS)		Entsprechend ISO EN 13510 std.	
Spannung des Systems		V	24
Batterien		2 x 12 V	2 x 12 V
Lichtmaschine - Leistung		A	120

1021G - 1121G

TECHNISCHE DATEN



ALLGEMEINE ABMESSUNG		1021G			1121G		
Auslegerversion & Schaufelform		Z-BAR Boden flach	Z-BAR Boden um 5° geneigt	XR Boden um 5° geneigt	Z-BAR Boden flach	Z-BAR Boden um 5° geneigt	XR Boden um 5° geneigt
Schaufel-Volumen (gehäuft)	m ³	4,4	4,2	4,2	5,0	4,8	4,8
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m ³	4,8	4,6	4,6	5,5	5,3	5,3
Schaufelbreite	mm	3020	3170	3170	3180	3170	3170
Schaufelgewicht	kg	2320	2140	2140	2450	2250	2250
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	mm	2940	3060	3660	3120	3190	3620
B Schaufeldrehpunkt	mm	4250	4250	4830	4450	4450	4859
C Gesamthöhe	mm	5960	5850	6400	6230	6230	6537
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	mm	1220	1290	1380	1170	1290	1320
E Einstichtiefe	mm	120	120	130	110	110	120
F Bodenfreiheit	mm	440	440	440	430	430	430
G Radstand	mm	3550	3550	3550	3550	3550	3550
H Kabinenhöhe	mm	3570	3570	3570	3570	3570	3570
W Fahrzeugbreite (ohne Schaufel)	mm	2990	2990	2990	2980	2980	2980
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	mm	9030	8970	9430	9190	9200	9750
Gesamtlänge ohne Schaufel	mm	7550	7550	8000	7700	7700	8240
a Rampenwinkel	°	32°	32°	32°	32°	32°	32°
Wenderadius am Außenrad	mm	6370	6370	6370	3670	6370	6370
Wenderadius über Schaufelkante	mm	7040	7090	7350	7170	7170	7380
Voller Lenkeinschlag	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Rückrollwinkel der Schaufel in Transportstellung	°	49	49	48	49	49	48
Max. Auskipwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	48	48	50	45	50	50

LEISTUNG DES LADERS		Z-BAR Boden flach	Z-BAR Boden um 5° geneigt	XR Boden um 5° geneigt	Z-BAR Boden flach	Z-BAR Boden um 5° geneigt	XR Boden um 5° geneigt
Schaufelanbau (SW = hydr. Schnellwechsler)							
Betriebsgewicht der Maschine (L3 Brfg.)	kg	25760	25590	26630	28170	27970	28780
Kipplast, gerade (starre Vollreifen)	kg	21890	22040	17970	23580	23710	20250
Kipplast, voll eingelenkt (starre Vollreifen)	kg	19010	19160	15480	20420	20570	17420
Kipplast, gerade (eingefederte Bereifung)	kg	20278	20443	17513	21886	22028	19341
Kipplast, voll eingelenkt (eingefederte Bereifung)	kg	15993	16176	13843	17244	17401	15607
Schaufel-Ausbrechkraft	daN	18701	19613	20236	21898	21781	21781

ZYKLUSZEITEN							
Anheben (volle Schaufel)	sec	6,2	6,2	6,2	6,5	6,5	6,5
Auskippen (volle Schaufel)	sec	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
Senken (leer, Absenken des Auslegers mit Hilfe des Hydraulikdrucks)	sec	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Senken (leer, Absenken des Auslegers durch das Gewicht des Auslegers)	sec	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6

Anmerkungen: Angegebene Daten bei folgenden Betriebsbedingungen: Volle Flüssigkeitsfassung; Bediener an Bord; Reifen: Michelin XHA2 L3 (Standardbreite); Normaler Schaufeleinsatz. Die Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

CASE

EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
via Plava, 80
10135 Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.